

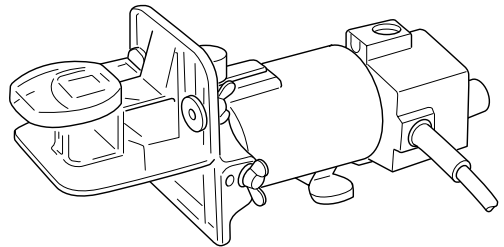
Makita

ヒューマンハードウェアのマキタ
人の暮らしとすまいのために……

取扱説明書

6mm トリマ

モデル 3702



本機はシングル絶縁構造ですので必ず接地（アース）してください。

このたびは **6mm トリマ**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。
ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



主要機能

主要機能 / モデル	3702
電動機	直巻整流子電動機
電圧	単相交流 100V
電流	4A
周波数	50-60Hz
消費電力	380W
回転数	30,000min ⁻¹ (回転 / 分)
チャック孔径	φ 6mm
長さ	285mm
質量	1.6kg

- ・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の **⚠ 警告** ・ **⚠ 注意** ・ **注** の意味について

ご使用上の注意事項は **⚠ 警告** と **⚠ 注意** ・ **注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠ 警告

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠ 注意

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、**⚠ 注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注

： 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

JPA001-2

- ・ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- ・ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠ 警告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
2. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・ 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - ・ 作業場は十分に明るくしてください。
 - ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
4. 感電に注意してください。
 - ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
5. 子供を近づけないでください。
 - ・ 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・ 作業員以外、作業場へ近づけないでください。
6. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。
7. 無理して使用しないでください。
 - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
8. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
9. きちんとした服装で作業してください。
 - ・ だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

⚠ 警告

10. 保護めがねを使用してください。

- ・ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

11. 防音保護具を着用してください。

- ・ 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

- ・ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- ・ コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

13. 加工する物をしっかりと固定してください。

- ・ 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・ 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。

15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ・ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。
- ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

- ・ 使用しない、または、修理する場合。
- ・ 刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
- ・ その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチ等は、必ず取りはずしてください。

- ・ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取りはずしてあることを確認してください。

18. 不意な始動は避けてください。

- ・ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- ・ プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- ・ 屋外で使用する場合、キャプタイヤコードまたは、キャプタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⚠ 警告

20. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- ・ 常識を働かせてください。
- ・ 疲れている場合は、使用しないでください。

21. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所で修理を行なってください。
- ・ スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・ 本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店で依頼してください。

- ・ 本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- ・ 修理は、必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付けください。
- ・ 修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

トリマ安全上のご注意

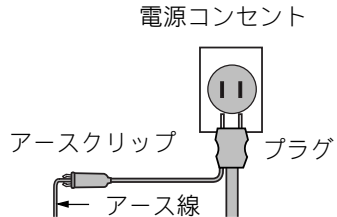
先に電動工具としての共通の注意事項を述べましたが、トリマとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

JPB094-1

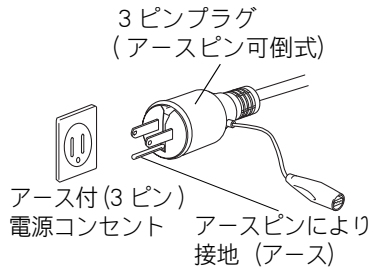
⚠ 警告

1. 必ず接地（アース）してください。

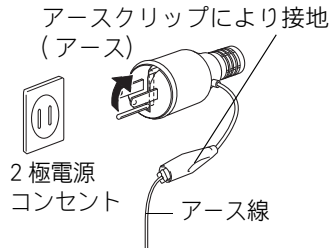
- ・ 故障や漏電の時、感電する原因になります。
- ・ 接地は、プラグの横から出ているアースクリップをアース線に接続してください。
- ・ 3ピンプラグ（アースピン可倒式）の場合は、電源コンセントに合わせて、接地（アース）してください。



- ・ アース付（3ピン）電源コンセントの場合
3ピンプラグを電源コンセントに差し込んでください。（アースクリップによる接地（アース）は不要）



- ・ 2極電源コンセントの場合
アースクリップをアース線に接続してください。
- ・ アースクリップやアースピン、アース線に異常がないか確認してください。
- ・ テスターや絶縁抵抗計をお持ちでしたら、アースクリップ、アースピンと機械本体の金属（外郭部）間の導通を確認してください。



- ・ アース棒やアース板を地中に埋め込み、アース線を接続するような電気工事は、電気工事士の資格が必要ですので最寄りの電気工事店に相談してください。
- ・ 接地と共に感電防止用漏電しゃ断器の設置された電源に、接続されますことをお奨めします。
- ・ 漏電しゃ断器や接地については、次の法規がありますので、ご参照ください。

※ 労働安全衛生規則 第 333 条・第 334 条
電気設備の技術基準 第 18 条・第 28 条・第 41 条

⚠ 警告

2. アース線をガス管に接続しないでください。
 - ・ 爆発の恐れがあります。
3. つなぎコードを使用するときは、アース線を備えた3芯コードを、使用してください。
 - ・ アース線のない2芯コードですと、感電の原因になります。
4. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
5. 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
 - ・ 埋設物があるとビットが触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
6. 使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。
 - ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。
7. 使用中は、ビットなどの工具類や回転部、切クズなどの排出物に手や顔などを近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
8. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または弊社営業所に点検、修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
9. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ビットなどの工具類や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

⚠ 注意

1. 工具類（ビットなど）や付属品は取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
 - ・ 確実でない、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 回転中のビットにコードが接触しないようにしてください。
 - ・ 感電の原因になります。
3. ビットを取り扱うときには、刃先に十分注意してください。
 - ・ けがの原因になります。
4. き裂があるもの、変形したもの、指定外のビットは使用しないでください。
 - ・ けがの原因になります。
5. 材料は確実に固定してください。
 - ・ 確実に固定しないと、けがの原因になります。
6. 材料に釘などの異物がないことを確かめてください。
 - ・ 刃こぼれだけでなく、思わぬけがの原因になります。
7. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - ・ けがの原因になります。
8. 作業直後のビットは大変熱くなっていますので触れないでください。
 - ・ やけどの原因になります。
9. 使用中以外はビットをベース面より引っ込めておいてください。
 - ・ けがの原因になります。
10. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
 - ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。

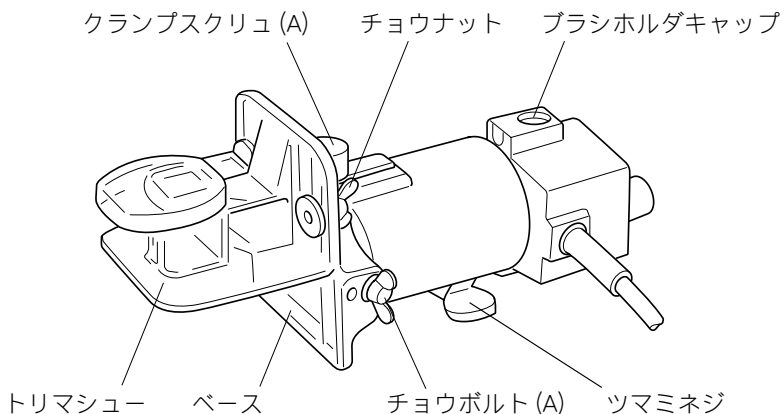
注

- ・ 材料を加工した後、本機を持ち上げたり、移動させたりするときには、ビットの回転が完全に止まってから行なってください。
 - ・ 材料を傷つける恐れがあります。
- ・ シンナー、ガソリン、油等の薬品類がベースにつくと、ひび割れなどすることがありますので充分注意してください。
- ・ 電源が離れていて、つなぎコードが必要なときは、本機を最高の能率で支障なくご使用いただくために、十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。
- ・ つなぎコードは本機のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

使用できるコードの太さ（公称断面積）と最大長さの関係

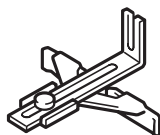
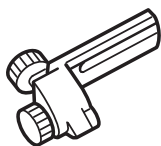
コードの太さ (導体公称断面積)	銘板記載の定格電流値で使用できる最大の長さ		
	～ 5A	5 ～ 10A	10 ～ 15A
0.75mm ²	20m	—	—
1.25mm ²	30m	15m	10m
2.00mm ²	50m	30m	20m

各部の名称および標準付属品

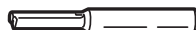


標準付属品

- ・ トリマガイド
部品番号 122389-7
- ・ ストレートガイド
部品番号 122391-0
- ・ テンプレートガイド
部品番号 343577-5



- ・ スパナ 10
部品番号 781003-0
- ・ スパナ 17
部品番号 781008-0
- ・ ストレートビット
6mm

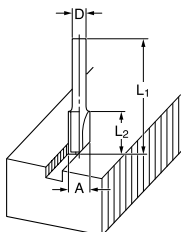


別販売品のご紹介

別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げの販売店もしくは、裏表紙掲載の直営事業所へお問い合わせください。

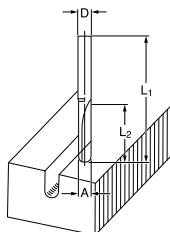
・ **ビット** 特殊形状ビットはご注文により製作いたします。

・ **ストレートビット**



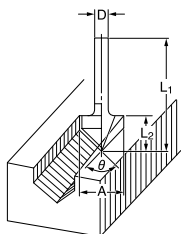
呼び寸法 (A)	部品番号	L1	L2
6	A-22947	50	18
8	A-22931	50	18
15	A-24941	57	20
20	A-22981	50	15

・ **U溝ビット**



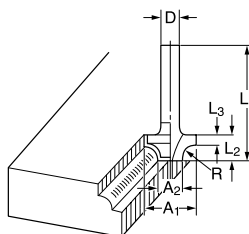
呼び寸法 (A)	部品番号	L1	L2	R
6	A-22997	50	18	3

・ **V溝ビット**



呼び寸法	部品番号	L1	A	L2	θ
—	A-24935	50	20	15	90度

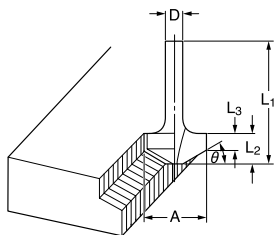
・ **丸面ビット**



呼び寸法 (R)	部品番号	L1	A1	A2	L2	L3
4R	A-23139	45	20	8	10	4
8R	A-23151	48	25	9	13	5

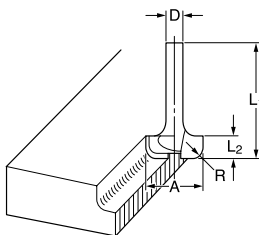
別販売品のご紹介

・ 角面ビット



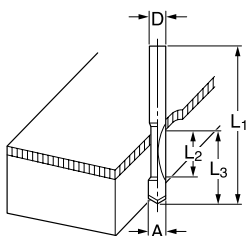
呼び寸法 (θ)	部品番号	L1	A	L2	L3
30度	A-23167	46	23	11	6
45度	A-23173	50	20	13	5
60度	A-23189	49	20	14	2

・ サジ面ビット



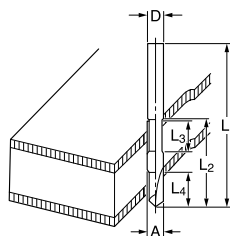
呼び寸法 (R)	部品番号	L1	A	L2
4R	A-23210	43	20	8
8R	A-23226	48	25	13

・ フラッシュビット (片面)



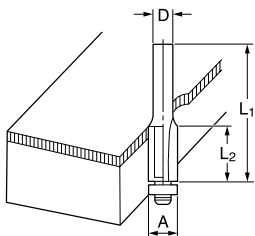
呼び寸法 (A)	部品番号	L1	L2	L3
6	A-23042	60	28	18

・ フラッシュビット (両面)



呼び寸法 (A)	部品番号	L1	L2	L3	L4
6	A-23070	70	40	12	14

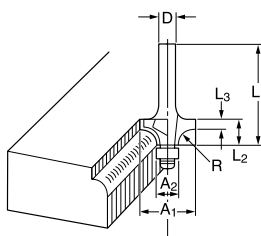
・ コロ付フラッシュビット



※コロ部分を含みません。

呼び寸法	部品番号	※L1	A	L2
—	A-23254	50	10	20

・ コロ付丸面ビット

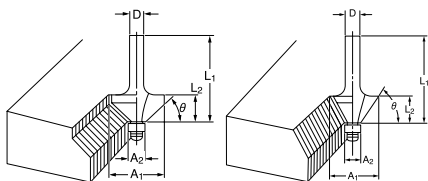


※コロ部分を含みません。

呼び寸法 (R)	部品番号	※L1	A1	A2	L2	L3
3R(1分)	A-23232	37	15	8	7	3.5
6R(2分)	A-23248	40	21	10	10	

別販売品のご紹介

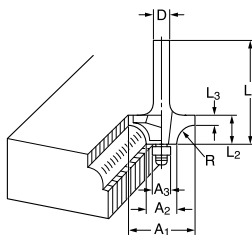
・ コロ付角面ビット



※コロ部分を含みません。

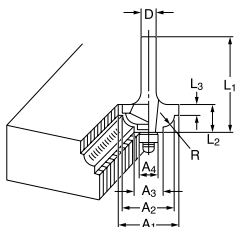
呼び寸法 (θ)	部品番号	※ L1	A1	A2	L2
45度	A-23260	42	26	8	12
60度	A-23276	41	20		11

・ コロ付ギンナン面ビット



呼び寸法 (R)	部品番号	L1	A1	A2	A3	L2	L3
4R(2分)	A-24819	40	20	12	8	10	5.5
7R(3分)	A-24826	42	26	12	8	12	4.5

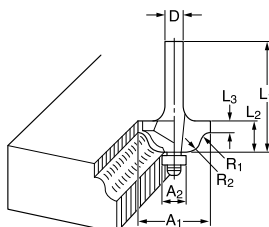
・ コロ付両段サジビット



※コロ部分を含みません。

呼び寸法 (R)	部品番号	※ L1	A1	A2	A3	A4	L2	L3
3R(2分)	A-24832	40	20	18	12	8	10	5.5
5R(3分)	A-24848	42	26	22			12	5

・ コロ付ヒョウタン面ビット

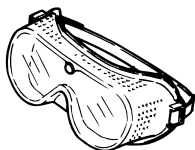


※コロ部分を含みません。

呼び寸法 (R1/R2)	部品番号	※ L1	A1	A2	L2	L3
2.5/4.5R (2分)	A-24854	40	20	8	10	4.5
3/6R(3分)	A-24860	42	26		12	

別販売品のご紹介

- ・ セーフティゴーグル (保護メガネ)
部品番号 191686-2

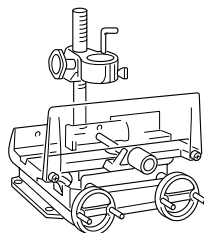


- ・ サッシルータベース
部品番号 JPA122201

サッシルータベースにトリマのモータを取り付ければ、サッシルータとしてアルミサッシの加工ができます。

- ・ 主要機能

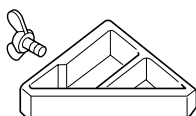
加工材最大締め付き幅	123mm
斜加工 (45度) の最大締め付き幅	77mm
加工材最大高さ	185mm
定盤横方向動き	113mm
定盤縦方向動き	73mm
定盤面長さ	350mm



- ・ アンゲルゲージ (サッシルータベース用)

部品番号 312397-8

アルミサッシ斜め加工にご使用ください。



- ・ ダストカバー

サッシルータビットとして下記の種類を取り揃えています。

- ・ サッシビット (平)
- ・ サッシビット (トガリ)
- ・ ダブルドリルビット

使い方

ビットの取り付け・取りはずし方

⚠ 警告

ビットや付属品などの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

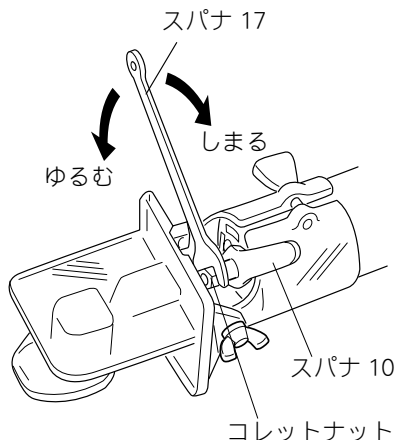
・ プラグを電源につないだまま行くと、事故の原因になります。

ビットの取り付けは付属のスパナ以外の工具は使わないでください。

・ 締め過ぎや締め付け不足となり、けがの原因になります。

取り付け方

- ・ コレットナットをゆるめ、チャック穴にビットを深く差し込み、スパナ 10 でシャフトを固定し、スパナ 17 でコレットナットをしっかり締め付けてください。



注

- ・ ビットを取り付けずにコレットナットを締め付けしないでください。コレットコーンが破損する原因となります。

取りはずし方

- ・ 取り付け方の逆の要領で行なってください。

使い方

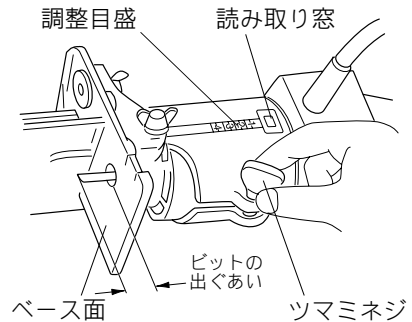
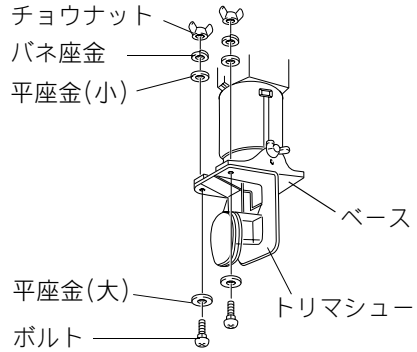
トリマシューの取り付け方

(出荷時は本機に取り付いています。)

- ・ ボルトとチョウナットを使い、ベースにトリマシューを取り付けてください。

切り込み深さの調整

- ・ 切り込み深さは、ツマミネジをゆるめ、ベース部を動かして調整してください。
ピットの先端をベース面と同一にし、読み取り窓で調整目盛を読み取ってください。
ベースを動かすことによってお望みの切り込み深さに調整できます。
調整後は、ツマミネジをしっかりと締め付けて、作業中にベースが動かないようにしてください。
- ・ ベース部には、調整目盛の読み取り窓が2ヶ所設けてあります。作業のしやすい方の読み取り窓に調整目盛の位置を合わせて使用してください。



注

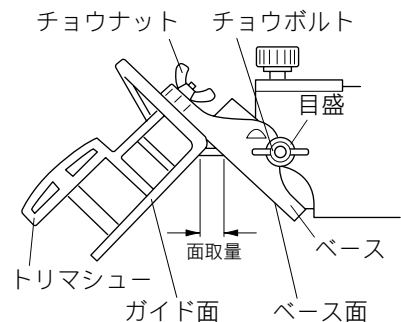
- ・ 切り込み深さが深いと、本機の操作が困難になったり、モーターに過負荷がかかったりします。
- ・ 溝切りの場合、1回の切り込み深さは、3mm以下にしてください。
- ・ 深い溝を加工する場合は、2～3回に分けて加工してください。

ベースの角度調整

- ・ 左右のチョウボルトをゆるめ、ベースの角度を調整してください。ベースに刻んである目盛の間隔は5度おきです。

面取量の調整

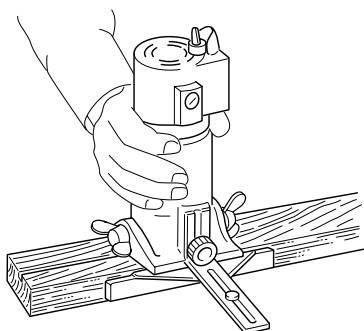
- ・ 左右のチョウボルトをゆるめ、トリマシューを動かして面取量を調整してください。



使い方

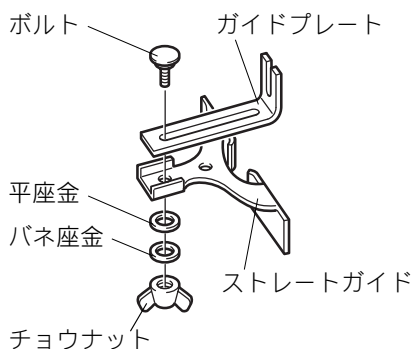
ストレートガイド

- ・ 面取り、溝切り加工に使います。



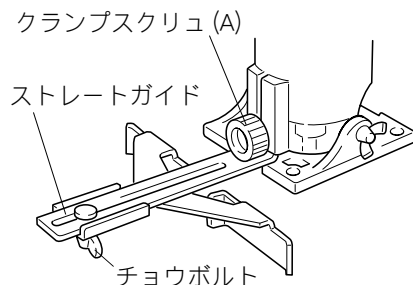
組み付け方

- ・ ボルトとチョウナットを使い、ガイドプレートとストレートガイドを組み付けてください。



取り付け方

- ・ 左右のチョウボルトをゆるめ、ベースを水平に固定してください。
- ・ クランプスクリュ (A) でストレートガイドを本機に取り付けてください。
- ・ ストレートガイドの位置調整はチョウナットをゆるめて行ってください。



- ・ ストレートガイドのガイド面を材料に沿わせて本機を送ってください。

使い方

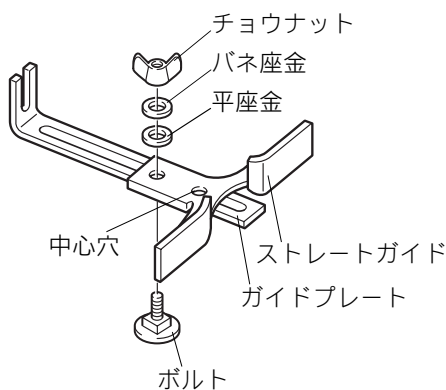
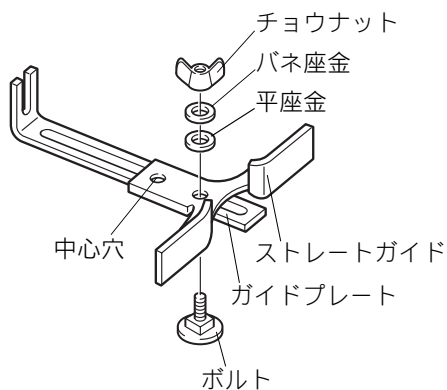
円切削加工

- ・ ストレートガイドとガイドプレートを組み直すことにより円切削ができます。
- ・ 加工可能半径（回転中心からビットの中心までの距離）
 - 最小 70mm
 - 最大 221mm（但し、172～186mmの円は加工できません。）

組み付け方

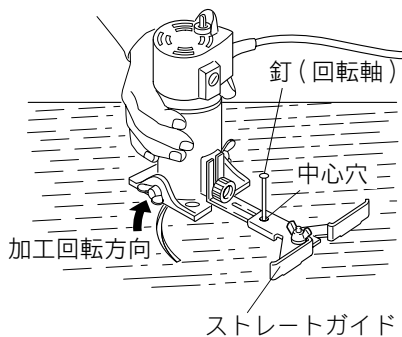
半径 70～121mm の円を加工する時

半径 121～221mm の円を加工する時



取り付け方

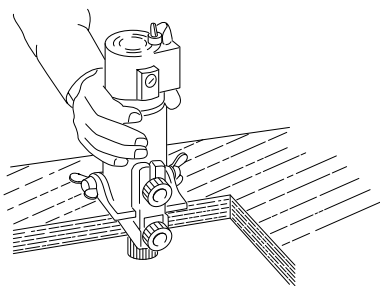
- ・ ストレートガイドの取り付け方と同じです。
- ・ ストレートガイドに設けてある中心穴を回転中心に合わせて、その位置に回転軸となる釘（直径 $\phi 6\text{mm}$ 以下）をしっかりと固定します。
- ・ 右回転方向に本機を送り、加工してください。



使い方

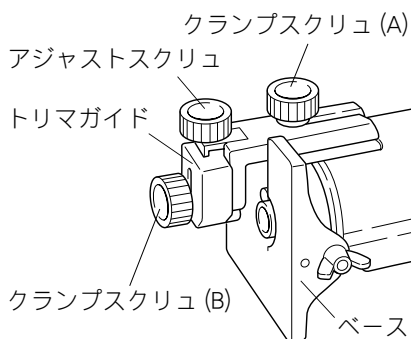
トリマガイド

- ・ デコラ、ベニヤ張りの家具、建具のトリミング、および曲面加工に使用します。

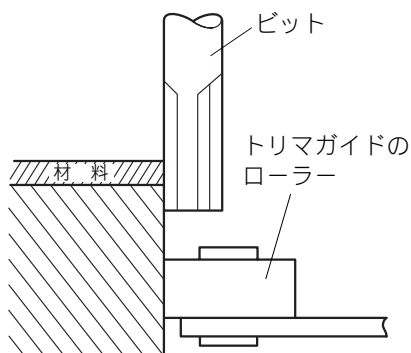


取り付け方

- ・ 左右のチョウボルトをゆるめ、ベースを水平に固定してください。
- ・ クランプスクリュー (A) でトリマガイドを本機に取り付けてください。トリマガイドの調整は、クランプスクリュー (B) を少しゆるめて、アジャストスクリューを回して微調整を行なってください。



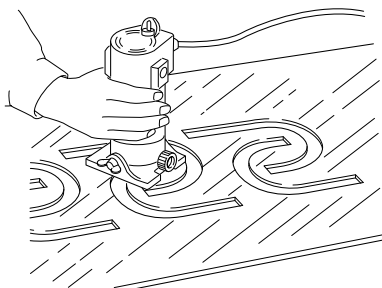
- ・ トリマガイドのローラー部分を材料の側面に沿わせて本機を送ってください。



使い方

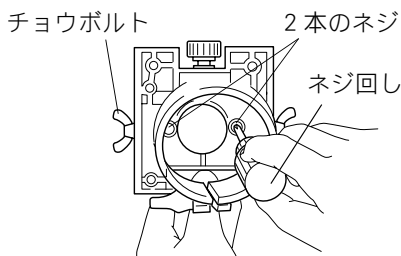
テンプレートガイド 10

- 型板を用いて同形状の加工をくり返し行なう場合に使います。

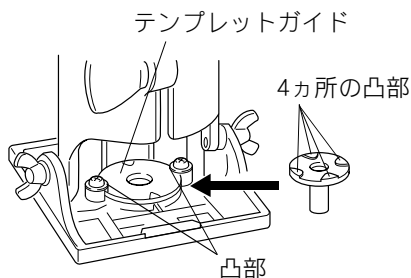


取り付け方

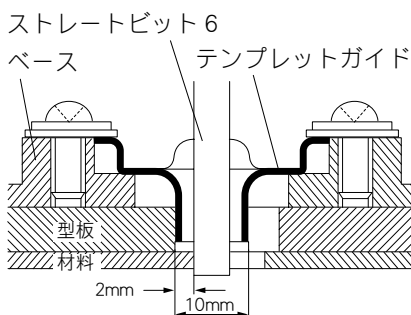
- 本機よりベースを取りはずしてください。
- 左右のチョウボルトをゆるめ、ベースを水平に固定してください。
- ベースに取り付けてある2本のネジをネジ回しを使ってゆるめてください。



- ベースにテンプレートガイドをはめこみテンプレートガイドの4カ所の凸部のうち2カ所を、ゆるめた2本のネジでおさえて固定してください。



- 型板を材料の上に固定し、テンプレートガイドを型板に沿わせて加工してください。



使い方

スイッチの操作

⚠ 警告

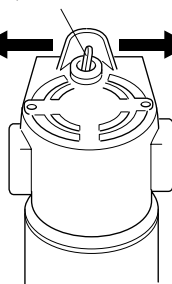
電源にプラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・ スイッチを入れたままプラグを差し込むと急に動き出し、事故の原因になります。

- ・ スイッチはスイッチレバーを「ON」側に倒すと入り、「OFF」側に倒すと切れます。

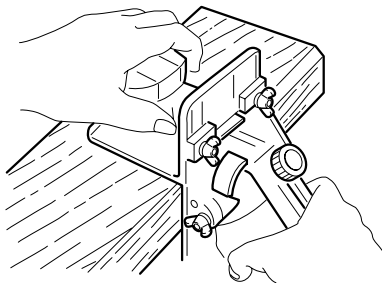
スイッチレバー

OFF ← → ON



加工方法

- ・ 材料にビットが触れない位置でスイッチを入れた後、ベース面とガイド面を材料に密着させ本機を送ってください。

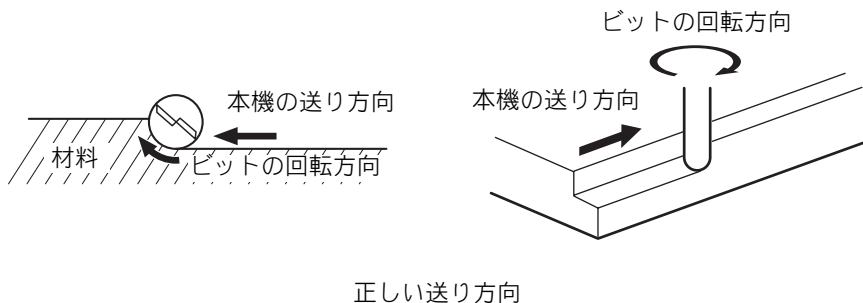


使い方

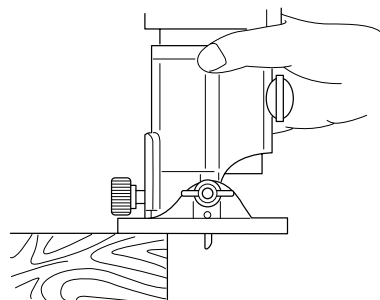
⚠ 注意

材料の側面を加工するときは、本機の送り方向に向かって加工面がビットの左側に来るようにして加工してください。

- ・ 逆方向に本機を送ると反発が大きく、けがの原因になります。



- ・ 普通のトリマとしてご使用になる場合はトリマシューをはずしてください。

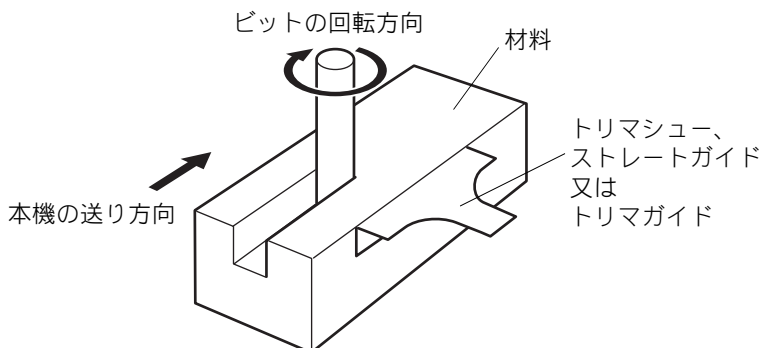


注

- ・ ビット径、ビット回転数、本機の送り速度、材料の種類などの関係により、加工面にこげ跡がついたり（木材の場合）、溶けたり（樹脂の場合）するなど、加工面の状態が変化します。実際の作業の前に試し切りを行なってください。

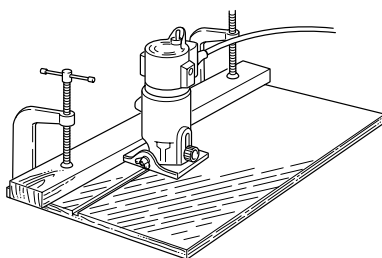
使い方

- ・ トリマシュー、ストレートガイド、トリマガイドを使用する場合は、本機の送り方向に対してガイドが右側にくる様に取り付けてください。



溝を切る位置が材料の端から遠く離れている場合

- ・ ストレートガイドが使えません。この場合はまっすぐなガイド面を持つものを材料にクランプなどで固定し、ベースをガイド面に沿わせて加工してください。



注

- ・ 溝切りの場合の1回の切り込み深さは、3mm以下にしてください。
- ・ 深い溝を加工する場合は2～3回に分けて加工してください。

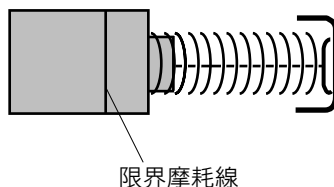
⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

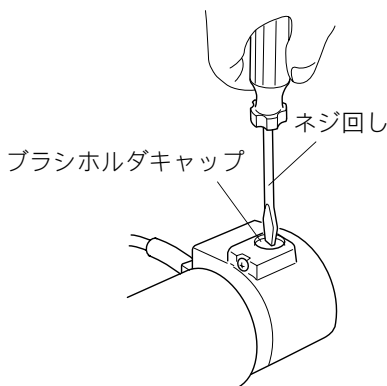
- ・ プラグを電源につないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

カーボンブラシの交換

- ・ カーボンブラシは時々、取りはずして点検してください。
カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。
新品と交換する際は、必ず弊社指定のカーボンブラシをご使用ください。



- ・ ネジ回しでブラシホルダキャップを取りはずしてください。
- ・ 中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えて、ブラシホルダキャップを組み付けてください。
カーボンブラシは2個で1組になっております。取り替える場合は、必ず左右とも同時に行なってください。



ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらなくて、必ずお買い求めの弊社登録販売店または裏面掲載の直営事業所にお申し付けください。

全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	足立営業所	(03) (3899) 5855	東大阪営業所	(06) (6746) 7531
札幌営業所	(011) (783) 8141	大田営業所	(03) (3763) 7553	関西物流センター	(0725) (46) 6715
旭川営業所	(0166) (31) 6501	江戸川営業所	(03) (3653) 5171	南大阪営業所	(0725) (46) 6611
釧路営業所	(0154) (37) 4849	多摩営業所	(042) (384) 8411	奈良営業所	(0742) (61) 6484
函館営業所	(0138) (49) 9273	立川営業所	(042) (542) 1201	橿原営業所	(0744) (22) 2061
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	横浜支店	(045) (472) 4711	和歌山営業所	(073) (471) 4585
帯広営業所	(0155) (36) 3833	横浜営業所	(045) (472) 4711	田辺営業所	(0739) (25) 1027
北見営業所	(0157) (26) 9011	川崎営業所	(044) (811) 6167	沖繩営業所	(098) (874) 1222
仙台支店	(022) (284) 3201	平塚営業所	(0463) (54) 3914	兵庫支店	(0794) (82) 7411
仙台営業所	(022) (284) 3201	相模原営業所	(042) (757) 2501	三木営業所	(0794) (82) 7411
古川営業所	(0229) (24) 0698	湘南営業所	(0466) (87) 4001	尼崎営業所	(06) (6437) 3660
青森営業所	(017) (764) 4466	静岡支店	(054) (281) 1555	神戸営業所	(078) (672) 6121
八戸営業所	(0178) (43) 3321	静岡営業所	(054) (281) 1555	姫路営業所	(0792) (81) 0204
盛岡営業所	(019) (635) 6221	沼津営業所	(055) (923) 7811	広島支店	(082) (293) 2231
水沢営業所	(0197) (22) 5101	浜松営業所	(053) (464) 3016	広島営業所	(082) (293) 2231
郡山営業所	(024) (932) 0218	甲府営業所	(055) (276) 7212	福山営業所	(084) (923) 0960
いわき営業所	(0246) (23) 6061	金沢支店	(076) (249) 5701	三原営業所	(0848) (64) 4850
新潟支店	(025) (247) 5356	金沢営業所	(076) (249) 5701	岡山営業所	(086) (243) 4723
新潟営業所	(025) (247) 5356	七尾営業所	(0767) (52) 3533	宇部営業所	(0836) (31) 4345
長岡営業所	(0258) (30) 5530	富山営業所	(076) (451) 6260	徳山営業所	(0834) (21) 5583
山形営業所	(023) (643) 5225	高岡営業所	(0766) (21) 3177	鳥取営業所	(0857) (28) 5761
酒田営業所	(0234) (26) 3551	福井営業所	(0776) (35) 1911	松江営業所	(0852) (21) 0538
秋田営業所	(018) (863) 5205	岐阜支店	(058) (274) 1315	高松支店	(087) (841) 2201
宇都宮支店	(028) (634) 5295	岐阜営業所	(058) (274) 1315	高松営業所	(087) (841) 2201
宇都宮営業所	(028) (634) 5295	多治見営業所	(0572) (22) 4921	徳島営業所	(088) (626) 0555
小山営業所	(0285) (25) 5559	松本営業所	(0263) (25) 4696	松山営業所	(089) (951) 7666
水戸営業所	(029) (248) 2033	長野営業所	(026) (225) 1022	宇和島営業所	(0895) (22) 3785
土浦営業所	(029) (821) 6086	上田営業所	(0268) (22) 6362	高知営業所	(088) (884) 7811
関東物流センター	(048) (771) 3451	飯田営業所	(0265) (24) 1636	福岡支店	(092) (411) 9201
埼玉支店	(048) (771) 3462	名古屋支店	(052) (571) 6451	福岡営業所	(092) (411) 9201
さいたま営業所	(048) (777) 4801	名古屋営業所	(052) (571) 6451	北九州営業所	(093) (551) 3481
川越営業所	(049) (222) 2512	一宮営業所	(0586) (75) 5382	飯塚営業所	(0948) (26) 3361
熊谷営業所	(048) (521) 4647	東名古屋営業所	(0561) (73) 0072	久留米営業所	(0942) (43) 2441
越谷営業所	(0489) (76) 6155	知多営業所	(0569) (48) 8470	佐賀営業所	(0952) (30) 6603
前橋営業所	(027) (232) 5575	岡崎営業所	(0564) (22) 2443	長崎営業所	(095) (882) 6112
高崎営業所	(027) (365) 3688	豊橋営業所	(0532) (46) 9117	佐世保営業所	(0956) (33) 4991
両毛営業所	(0276) (46) 7661	四日市営業所	(0593) (51) 0727	熊本支店	(096) (389) 4300
千葉支店	(043) (231) 5521	津営業所	(059) (232) 2446	熊本営業所	(096) (389) 4300
千葉営業所	(043) (231) 5521	伊勢営業所	(0596) (36) 3210	八代営業所	(0965) (43) 1000
市川営業所	(047) (328) 1554	京都支店	(075) (621) 1135	大分営業所	(097) (567) 3320
成田営業所	(0478) (73) 8101	京都営業所	(075) (621) 1135	宮崎営業所	(0985) (26) 1236
木更津営業所	(0438) (23) 2908	福知山営業所	(0773) (23) 7733	鹿児島営業所	(099) (267) 5234
柏営業所	(04) (7175) 0411	大津営業所	(077) (545) 5594	沖繩営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
東京支店	(03) (3816) 1141	彦根営業所	(0749) (22) 6184		
東京営業所	(03) (3816) 1141	大阪支店	(06) (6351) 8771		
中野営業所	(03) (3337) 8431	大阪営業所	(06) (6351) 8771		

881492E0

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)